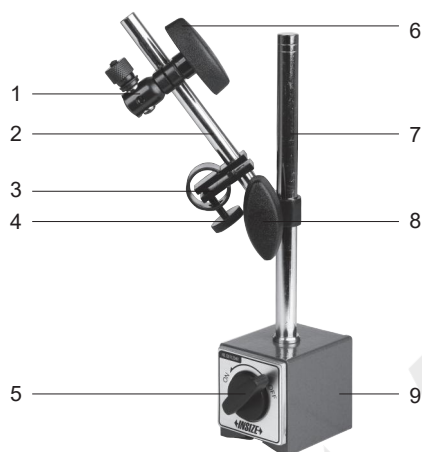




ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO

Supporto magnetico Serie 6200, 6201, 6202

Codice	Forza magnetica	Stelo di tenuta applicabile	Osservazione
6200-60	60kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	senza regolazione fine
6201-60	60kgf	Φ8mm, Φ4 mm, 3/8" DIA.	con regolazione fine
6202-80	80kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	con regolazione fine
6202-100	100kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	con regolazione fine



- 1-Dispositivo di mantenimento
- 2-Vice campo
- 3-Dispositivo di regolazione fine
- 4-Vite di regolazione fine
- 5-Interruttore magnetico

- 6-Chiave di bloccaggio in mano
- 7-Polo principale
- 8-Chiave di bloccaggio
- 9-Base magnetica

1. Questo supporto magnetico è adatto agli indicatori digitali/dialettici e agli indicatori di prova a quadrante.
Ritenendo quanto segue:



tenendo indietro il capocorda



stelo di tenuta 3/8" DIA.



stelo di tenuta Φ8mm



tenendo l'indicatore di prova a quadrante
attraverso un morsetto da Φ4 mm

2. Utilizzo:

---Indicatore di mantenimento come sopra

---Lasciare che la base magnetica sia a contatto con la macchina utensile, quindi accendere l'interruttore magnetico per assicurarsi che il supporto magnetico possa entrare in contatto con la macchina utensile in modo stabile.

Attenzione: Assicurarsi che la base magnetica e la macchina utensile siano pulite; in caso contrario, il supporto magnetico potrebbe slittare leggermente durante la misurazione, compromettendo i risultati.

---Allentare la chiave di bloccaggio per regolare la morsa e l'indicatore nella posizione appropriata. La rotazione della vite di regolazione fine è comoda per operare quando l'indicatore è vicino al pezzo. Dopo la regolazione, assicurarsi che ogni parte sia bloccata saldamente.

---Dopo la misurazione, spegnere l'interruttore magnetico e rimuovere la base magnetica dalla macchina utensile.

3. Per ottenere una misurazione accurata, evitare di utilizzare la base magnetica in ambienti soggetti a vibrazioni.

MN-6200-IT

V0